

BPD – DISTILLATORE DI TRASFORMAZIONE IN LOTTI

Tecnologia di recupero del mercurio
completamente automatica e sicura



BPD 1000

INTRODUZIONE GENERALE

I distillatori in lotto sono progettati per il trattamento di tutti i tipi di rifiuti di lampade, dispositivi elettrici, batterie a bottone contenenti mercurio, termometri, oltre ai rifiuti pesanti contaminati da mercurio con un più alto contenuto di sostanze organiche come batterie al mercurio e zinco, amalgama dentale, rifiuti medici, fanghi e rifiuti dell'industria militare e chimica.

Il processo è completamente automatico, il che lo rende estremamente sicuro, ed elimina il rischio di errori umani. Tutti i parametri funzionali essenziali come la pressione, la temperatura ed il tempo di trasformazione sono regolati in modo da essere conformi ai rifiuti trattati. Ciò consente un'efficienza ottimale.

NOTIZIE DAL MONDO

Il nuovo BPD 1000, il più grande distillatore di processo in lotti disponibile, consentirà agli utenti di aumentare significativamente le dimensioni dei lotti. L'aumento dell'efficienza avrà un effetto positivo sulla redditività.



BPD 100

SPECIFICHE TECNICHE DEI DISTILLATORI DI PROCESSO A LOTTI

Modello:	BPD 100	BPD 2x100	BPD 200	BPD 2x200	BPD 1000
Capacità:	4 x 25 l/lotto	2 x 4 x 25 l/lotto	4 x 50 l/lotto	2 x 4 x 50 l/lotto	4x250 l/lotto
Tempo di lavorazione, lotto completo:	10 - 24 ore	10 - 24 ore	12 - 32 ore	12 - 32 ore	18 - 72 ore
Collegamento elettrico:	400V, 50Hz, 5-nucleo cavo, max. 35 kW, 100 A	400V, 50Hz, 5-nucleo cavo, max. 50 kW, 125 A	400V, 50Hz, 5-nucleo cavo, max. 40 kW, 125 A	400V, 50Hz, 5-nucleo cavo, max. 75 kW, 125 A	400V, 50Hz, 5-nucleo cavo, max. 40 kW, 125 A
Aria compressa:	Max 250 m ³ /lotto	Max 250 m ³ /lotto	Max 300 m ³ /lotto	Max 500 m ³ /lotto	Max 300 m ³ /lotto
Ossigeno:	10 - 15 m ³ /lotto	15 - 20 m ³ /lotto	12 - 15 m ³ /lotto	20 - 30 m ³ /lotto	60 - 75 m ³ /lotto
Dimensioni:					
Lunghezza:	3.000 mm	4.200 mm	3.800 mm	4.500 mm	3.800 mm
Larghezza:	1.600 mm	2.500 mm	2.000 mm	3.000 mm	2.000 mm
Altezza:	3.800 mm				
Intervallo di temperatura operativa:	+10 C° - +35 C°				
Contenuto di Hg dopo la distillazione:*	Max. 0,1 mg/l				

*I valori del contenuto di Hg devono essere confermati utilizzando la procedura del percolato ai sensi della norma SS-EN 12457-2.

SPECIFICHE DI ACQUISTO E OPZIONI AGGIUNTIVE

L'acquisto comprenderà i seguenti componenti:

- Calotta
- Camera di combustione
- Condensatore
- Sistema di vuoto
- Ventilatore di scarico
- Ventola di raffreddamento
- Filtri al carbonio
- Sistema di controllo
- Colonna della gru e teleferica
- Unità di raffreddamento
- Botti per distillatori
- MRT Premium™ Connect

Opzioni:

- Unità UPS
- Botti distillatrici extra
- Trasformatore per il collegamento elettrico alternativo

Conformità CEE:

L'apparecchiatura è prodotta in conformità con:
 Direttiva CEE sulla compatibilità elettromagnetica, EMC (2014/30/EG)
 Direttiva CEE sulle macchine (2006/42/EG)
 Direttiva CEE sulla bassa tensione (2014/35/EG)

MRT SYSTEM AB

Lumavägen, SE-371 47 Karlskrona, Svezia.
 +46 455 30 28 70 | info@mrtsystem.com
 www.mrtsystem.com

