

BPD – DESTILADOR POR LOTES

Tecnología de recuperación de mercurio
completamente automática y segura



BPD 1000

INTRODUCCIÓN GENERAL

Los Destiladores por lotes están diseñados para procesar todo tipo residuos de lámparas, dispositivos eléctricos, pilas botón de celda de mercurio, termómetros, y residuos contaminados con alto contenido de mercurio que tienen también un alto contenido de sustancias orgánicas, como las pilas de zinc-óxido de mercurio, la amalgama dental, los residuos de productos médicos, ciertos tipos de lodo y desechos de las industrias química y militar.

El proceso es completamente automático, lo que significa que es extremadamente seguro y evita el riesgo del error humano. Todos los parámetros de funcionamiento esenciales tales como la temperatura, la presión y el tiempo del proceso se ajustan al tipo de desecho que se esté tratando. Eso permite una eficiencia óptima.

GRANDES NOTICIAS

El nuevo BPD 1000, el destilador por lotes más grande del mercado, permitirá a los usuarios incrementar significativamente el volumen de los lotes. El aumento de la eficiencia tiene un impacto positivo en la rentabilidad.



BPD 100

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS DESTILADORES POR LOTES

Modelo:	BPD 100	BPD 2x100	BPD 200	BPD 2x200	BPD 1000
Capacidad:	4 x 25 l/lote	2 x 4 x 25 l/lote	4 x 50 l/lote	2 x 4 x 50 l/lote	4x250 l/lote
Tiempo de procesamiento, lote completo:	10 - 24 hs	10 - 24 hs	12 - 32 hs	12 - 32 hs	18 - 72 hs
Conexión eléctrica:	400 V, 50 Hz, 5-core cable, máx. 35 kW, 100 A	400 V, 50 Hz, 5-core cable, máx. 50 kW, 125 A	400 V, 50 Hz, 5-core cable, máx. 40 kW, 125 A	400 V, 50 Hz, 5-core cable, máx. 75 kW, 125 A	400 V, 50 Hz, 5-core cable, máx. 40 kW, 125 A
Aire comprimido:	Máx. 250 m ³ /lote	Máx. 250 m ³ /lote	Máx. 300 m ³ /lote	Máx. 500 m ³ /lote	Máx. 300 m ³ /lote
Oxígeno:	10 - 15 m ³ /lote	15 - 20 m ³ /lote	12 - 15 m ³ /lote	20 - 30 m ³ /lote	60 - 75 m ³ /lote
Dimensiones:					
Largo:	3000 mm	4200 mm	3800 mm	4500 mm	3800 mm
Ancho:	1600 mm	2500 mm	2000 mm	3000 mm	2000 mm
Alto:	3800 mm	3800 mm	3800 mm	3800 mm	3800 mm
Rango de temperatura de funcionamiento:	+10 C° - +35 C°	+10 C° - +35 C°	+10 C° - +35 C°	+10 C° - +35 C°	+10 C° - +35 C°
Contenido de Hg después de la destilación:*	Máx. 0.1 mg/l	Máx. 0.1 mg/l	Máx. 0.1 mg/l	Máx. 0.1 mg/l	Máx. 0.1 mg/l

*Los valores de contenido de Hg deben confirmarse utilizando un proceso de lixiviado, según SS-EN 12457-2.

ESPECIFICACIONES DE COMPRA Y OPCIONES DE ELEMENTOS ADICIONALES

La compra incluye los siguientes componentes:

Cabeza
Cámara de combustión
Condensador
Sistema de vacío
Ventilador de escape
Ventilador de refrigeración
Filtros de carbono
Sistema de control
Pilar de brazo mecánico y teleférico
Unidad de refrigeración
Barriles de destilación
MRT Premium™ Connect

Opciones:

Unidad UPS
Barriles de destilación adicionales
Transformador para conexión eléctrica alternativa

De acuerdo con las regulaciones de la CEE:

Los equipos se producen de conformidad con:
La Directiva de Máquinas de la CEE (2006/42/EG)
La Directiva de Bajo Voltaje de la CEE (2014/35/EG)
La Directiva de Compatibilidad Electromagnética de la CEE (2014/30/EG)

MRT SYSTEM AB

Lumavägen, SE-371 47 Karlskrona, Suecia.
+46 455 30 28 70 | info@mrtsystem.com
www.mrtsystem.com

