

BPD – DESTILADOR DE PROCESSAMENTO POR LOTE

Tecnologia de Recuperação de Mercúrio
totalmente automática e segura



BPD 1000

INTRODUÇÃO GERAL

Os Destiladores de Processamento por Lote destinam-se ao processamento de todos os géneros de resíduos de lâmpadas, aparelhos elétricos, baterias de célula de botão de mercúrio, além de resíduos com alto teor de contaminação de mercúrio com teor mais elevado de substâncias orgânicas, como baterias zinco mercúrio, amálgamas dentárias, resíduos médicos, lamas e resíduos das indústrias militar e química.

O processo é totalmente automático, o que o torna extremamente seguro e retira o risco de erro humano. Todos os parâmetros essenciais ao funcionamento, como pressão, temperatura e tempo de processamento são ajustados de modo a se adaptarem ao tratamento dos resíduos. O que permite uma extraordinária eficiência.

NOTÍCIAS DO MUNDO

O novo BDP 1000, o maior Destilador de Processamento por Lote do mercado permitirá aos utilizadores aumentar significativamente o tamanho dos lotes. O aumento em eficiência terá efeitos positivos na rentabilidade.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS DESTILADORES DE PROCESSAMENTO POR LOTES

| Modelo: | BPD 100 | BPD 2x100 | BPD 200 | BPD 2x200 | BPD 1000 |
|---|--|--|--|--|------------------------------|
| Capacidade: | 4 x 25 l/lote | 2 x 4 x 25 l/lote | 4 x 50 l/lote | 2 x 4 x 50 l/lote | 4x250 l/lote |
| Tempo de processamento, lote total: | 10 - 24 h | 10 - 24 h | 12 - 32 h | 12 - 32 h | 18 - 72 h |
| Ligações elétricas: 5-core, máx. 35 kW, | 400V, 50Hz, 5-core cabo, máx. 50 kW, 100 A | 400V, 50Hz, 5-core cabo, máx. 40 kW, 125 A | 400V, 50Hz, 5-core cabo, máx. 75 kW, 125 A | 400V, 50Hz, 5-core cabo, máx. 40 kW, 125 A | 400V, 50Hz, cabo 125 A |
| Ar comprimido: | Máx 250 m ³ /lote | Máx 250 m ³ /lote | Max 300 m ³ /lote | Max 500 m ³ /lote | Max 300 m ³ /lote |
| Oxigénio: | 10 - 15 m ³ /lote | 15 - 20 m ³ /lote | 12 - 15 m ³ /lote | 20 - 30 m ³ /lote | 60 - 75 m ³ /lote |
| Dimensões: | | | | | |
| Comprimento: | 3 000 mm | 4 200 mm | 3 800 mm | 4 500 mm | 3 800 mm |
| Largura: | 1 600 mm | 2 500 mm | 2 000 mm | 3 000 mm | 2 000 mm |
| Altura: | 3 800 mm | 3 800 mm | 3 800 mm | 3 800 mm | 3 800 mm |
| Amplitude de temp operacional: | +10 C° - +35 C° | +10 C° - +35 C° | +10 C° - +35 C° | +10 C° - +35 C° | +10 C° - +35 C° |
| Teor de Hg após destilação:* | Máx. 0.1 mg/l | Máx. 0.1 mg/l | Máx. 0.1 mg/l | Máx. 0.1 mg/l | Máx. 0.1 mg/l |

*Os valores do teor Hg têm de ser confirmados através do procedimento Leachate segundo a SS-EN 12457-2.

ESPECIFICAÇÕES DA COMPRA E OUTRAS OPÇÕES

A compra englobará os seguintes componentes:

Cúpula
Câmara de combustão
Condensador
Sistema de vácuo
Ventoinha dos gases de escape
Ventoinha de refrigeração
Filtros de carbono
Sistema de controlo
Pilar da grua e telfer
Unidade de refrigeração
Barris do destilador
MRT Premium™ Connect

Opções:

Unidade UPS
Barris do destilador extra
Transformador para ligação elétrica alternativa

Conformidade CEE:

O equipamento foi fabricado segundo:
CEE Diretiva Máquinas (2006/42/EG)
CEE Diretiva sobre Baixa Tensão (2014/35/EG)
CEE Diretiva sobre Compatibilidade Eletromagnética, EMC (2014/30/EG)

MRT SYSTEM AB

Lumavagen, SE-371 47 Karlskrona, Suécia.
+46 455 30 28 70 | info@mrtsystem.com
www.mrtsystem.com

