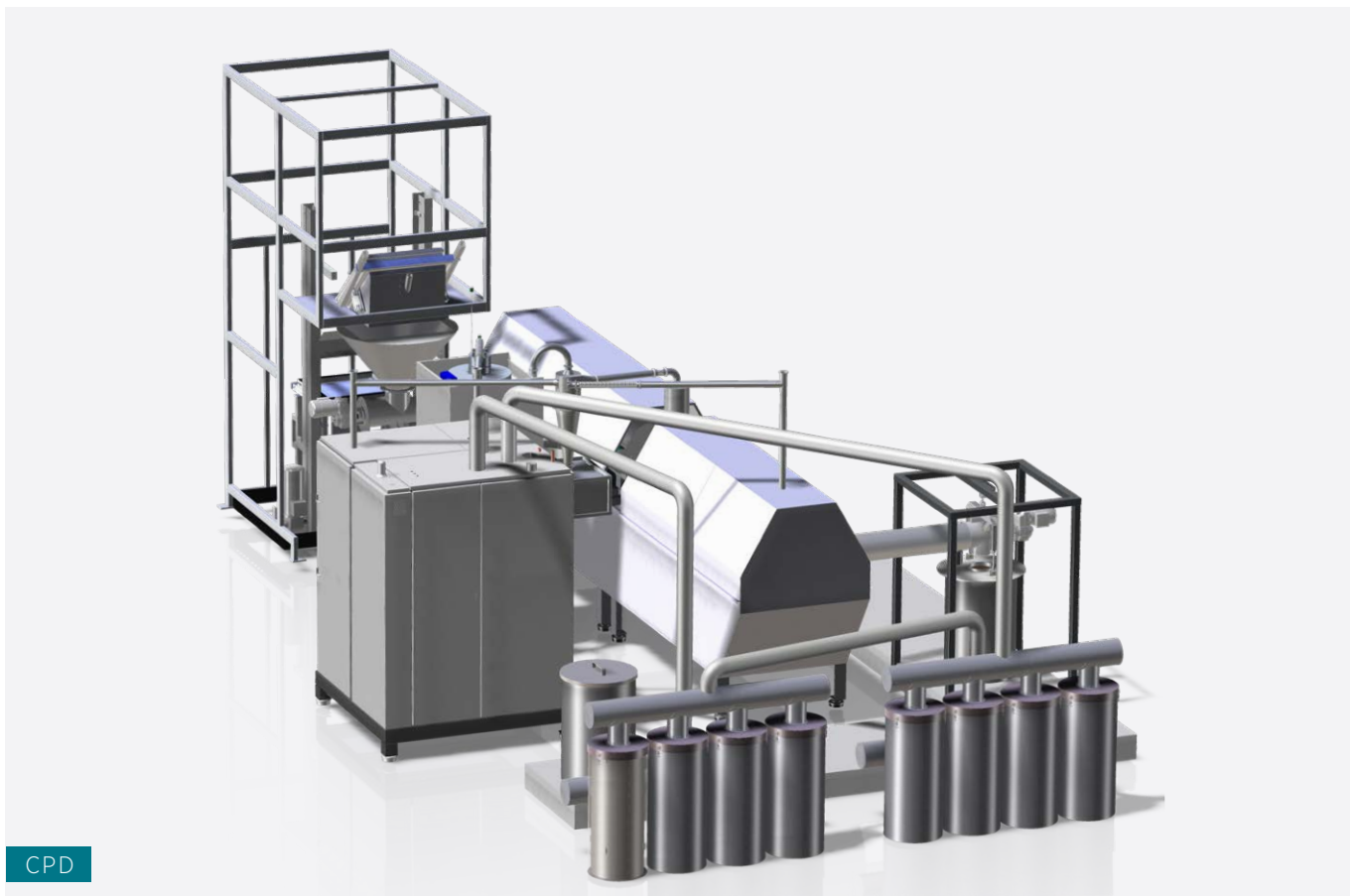


# CPD – DESTILADOR DE PROCESSAMENTO CONTÍNUO

Processamento de recuperação de mercúrio seguro 24/7

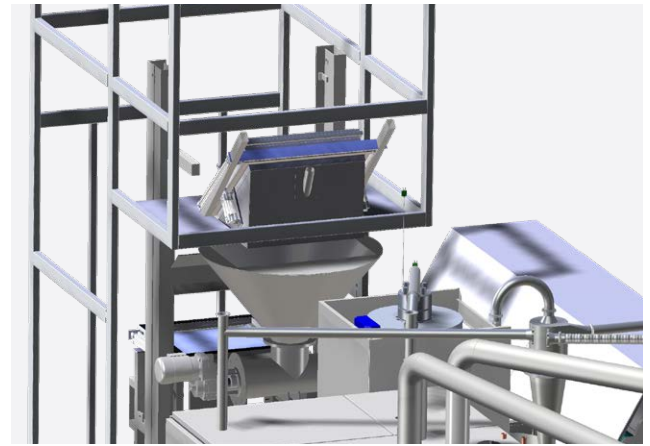


CPD

## INTRODUÇÃO GERAL

O Destilador de Processamento Contínuo destina-se ao processamento de todos os géneros de resíduos contaminados por mercúrio. O processo é totalmente automático, o que o torna extremamente seguro ao minimizar o risco de erro humano. Todos os parâmetros essenciais ao funcionamento, como pressão, temperatura e tempo de processamento são ajustados de modo a se adaptarem ao tratamento dos resíduos. O que permite uma extraordinária eficiência.

O CPD está desenhado para funcionar 24/7 e é particularmente adequado para tratamento de grandes volumes do mesmo material.



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO DESTILADOR DE PROCESSAMENTO CONTÍNUO (CPD)

<b>Capacidade:</b>	600-1500 kg/24h de alimentação	<b>Amplitude de temp operacional:</b>	+10 C° - +35 C°
<b>Ligações elétricas:</b>	400V, 50Hz, máx. 55 kW	<b>Emissões de Hg para a atmosfera:*</b>	
<b>Ar comprimido:</b>	Máx 500 l/minuto	Dentro do compartimento:	Máx 0,025 mg/m <sup>3</sup>
<b>Oxigénio:</b>	Aprox. 1,5 m <sup>3</sup> /hora	<b>Emissões de Hg nos gases de escape:**</b>	
<b>Dimensões:</b>		Gases de escape:	Máx 0.010mg/m <sup>3</sup>
Comprimento:	11 000 mm	Escoamento dos gases de escape:	Máx 500m <sup>3</sup> /h
Largura:	6 500 mm	<b>Teor de Hg após destilação***</b>	
Altura:	3 800 mm	Hg:	Máx 0,1 mg/kg (US TCLP) Máx 2 ppm (ICP)

\* A sala tem de ser ventilada com ar fresco pelo menos 3 vezes/h. A concentração de Hg depende sobretudo de como os resíduos são tratados na sala e como é feito o trabalho de manutenção no equipamento. O processador do CPD propriamente dito gera apenas quantidades negligenciáveis de concentração de mercúrio na sala durante o funcionamento.

\*\* O ar do processamento é descarregado mediante duas séries de filtros de carbono ligados. Para ser possível cumprir com os critérios de gases de escape é importante que a saturação do carbono seja verificada regularmente e substituído se e quando sejam detetados níveis de Hg superiores.

\*\*\* As condições para que sejam mantidos os valores de Hg apresentados dentro dos valores máximo garantidos são que os tubos fluorescentes estejam secos e tenham sido conservados no interior antes do processamento e que as instruções de MRT para o funcionamento da unidade sejam invariavelmente cumpridas.

## ESPECIFICAÇÕES DA COMPRA E OUTRAS OPÇÕES

### A compra englobará os seguintes componentes:

- 1 UN 200 l dispositivo giratório automático
- 1 UN Adaptador para barril de destilador 30 l
- 1 UN Adaptador para barril de destilador 60 l
- 1 UN Sem-fim de alimentação
- 1 UN Sem-fim de alimentação para câmara térmica
- 1 UN Sem-fim de alimentação para câmara térmica (aquecido)
- 1 UN Sem-fim de saída (refrigerado)
- 1 UN Sistema automático de descarga do barril
- 1 Un câmara de combustão
- 1 Un Condensador
- 1 Un Ventoinha
- 3 Un Filtros de carbono
- 1 Un Armário elétrico
- 1 Un PLC
- 1 Un Unidade de refrigeração
- 1 Un acesso ao plc por MRT
- MRT Premium™ Connect

### Opções:

- Sistema de enxaguamento do condensador
- Bomba de drenagem do condensador
- Fornecimento de nitrogénio
- Layout modificado

### Conformidade CEE:

- O equipamento é fabricado de acordo com:
- CEE Diretiva Máquinas (2006/42/EG)
- CEE Diretiva sobre Baixa Tensão (2006/95/EG)
- CEE Diretiva sobre Compatibilidade Eletromagnética, EMC (2004/108/EG)

### MRT SYSTEM AB

Lumavagen, SE-371 47 Karlskrona, Suécia.  
+46 455 30 28 70 | info@mrtsystem.com  
www.mrtsystem.com

