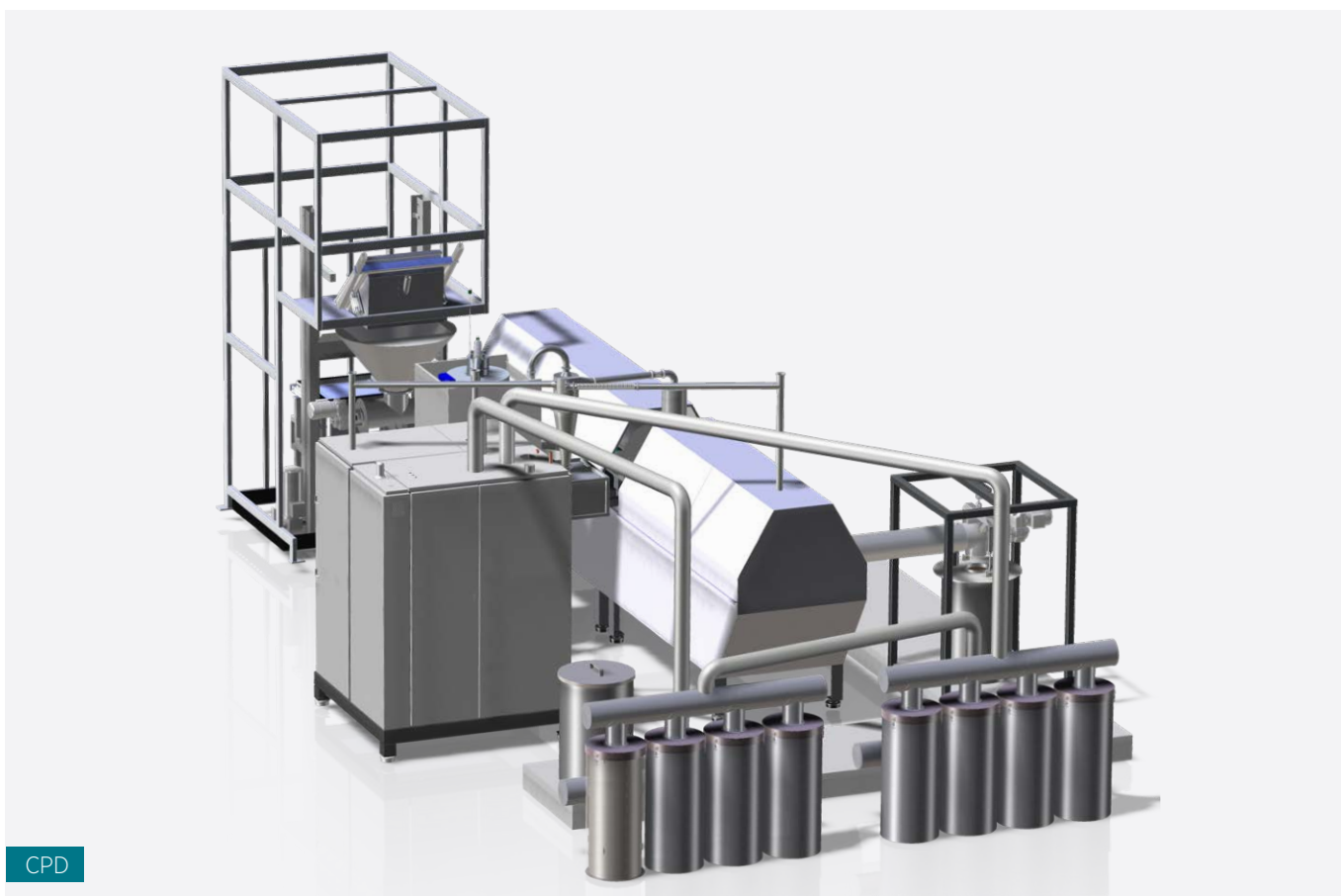




# CPD —— 连续处理蒸馏器

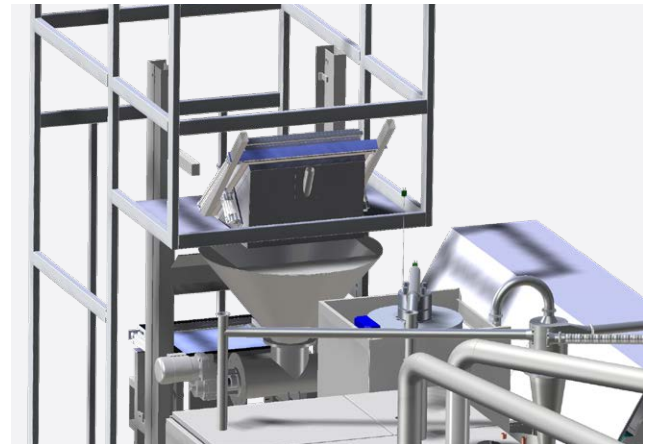
24/7 安全的汞回收处理



## 概要介绍

此连续处理蒸馏器在设计上是针对所有品类的汞污染废弃物。其过程全自动化，通过尽可能减少人工失误的风险实现最高水平的安全性。所有需要的功能参数，如压力、温度和过程时间等，都可进行调整，以便配合所处理的废弃物。这种功能可实现最优效率。

CPD 在设计上是针对 24/7 的运行，特别适合大量处理同种材料。



## 连续处理蒸馏器 (CPD) 技术规格

处理能力:	600-1500 kg/24 h 进料	工作温度范围:	+10 C° - +35 C°
电气连接:	400 V, 50 Hz, 最高值 55 kW	排放到大气中的汞: *	
压缩空气:	最高值 500 l/分钟	车间内:	最高值 0.025 mg/m <sup>3</sup>
氧气:	大约是 1.5 m <sup>3</sup> /小时	废气中的汞排放量: **	
尺寸:		废气:	最高值 0.010 mg/m <sup>3</sup>
长度:	11 000 mm	废气流量:	最高值 500 m <sup>3</sup> /h
宽度:	6 500 mm	蒸馏之后的汞含量 ***	
高度:	3 800 mm	汞:	最高值 0.1 mg/kg (US TCLP) 最高值 2 ppm (ICP)

\* 车间必须采用新风进行通风，每小时换气不少于 3 次。汞的浓度主要取决于在车间内如何处理废弃物以及设备的维护情况。在运行过程中，车间内的 CFL 处理机本身仅产生数量可忽略不计的汞浓度。

\*\* 工艺空气通过两个串联的碳过滤器进行排放。为了符合废气排放标准的要求，定期检查碳的饱和情况以及如果检测到汞含量升高时进行更换是非常重要的。

\*\*\* 上述所给出的汞含量数值保持在所保证的最高数值范围之内的条件是：荧光灯管干燥，且在加工前已在室内进行存放，以及始终遵守 MRT 针对装置运行指导说明的要求。

## 订购规格和更多可选项

订购件包括以下组件：

- 1 个 200 L 自动翻转装置
- 1 个转换器，用于 30 L 蒸馏桶
- 1 个转换器，用于 60 L 蒸馏桶
- 1 个进料钻头
- 1 个加热室进料钻头
- 1 个加热室进料钻头（带加热的）
- 1 个出料钻头（带冷却的）
- 1 个自动排料桶系统
- 1 个燃烧室
- 1 个冷凝器
- 1 个风扇
- 3 个碳过滤器
- 1 个电气柜
- 1 个 PLC
- 1 个冷却单元
- 1 个 MRT 可访问 PLC
- MRT Premium™ Connect (MRT Premium™ 连接)

可选项：

- 冷凝器冲洗系统
- 冷凝器排水泵
- 氮气供气
- 布局可修改

EEC（欧共体）合规性：

- 该设备的制造遵照以下法规的要求：
- 关于机械的欧共体指令(2006/42/EG)
- 关于低压的欧共体指令(2006/95/EG)
- 关于 EMC 电磁兼容性的欧共体指令(2004/108/EG)

## MRT SYSTEM AB

Lumavägen, SE-371 47 Karlskrona, Sweden.  
+46 455 30 28 70 | info@mrtssystem.com  
www.mrtssystem.com

