

ВРД – ДИСТИЛЛЯТОР ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

Полностью автоматическая и безопасная технология
извлечения ртути



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дистилляторы периодического действия предназначены для переработки всех видов отходов ламп, электрических устройств, ртутных батареек, термометров, а также отходов, загрязненных ртутью, с повышенным содержанием органических веществ, таких как ртутно-цинковые батареи, стоматологическая амальгама, медицинские отходы, шлам и отходы военной и химической промышленности.

Этот процесс полностью автоматизирован, что делает его чрезвычайно безопасным и исключает риск человеческой ошибки. Все основные функциональные параметры, такие как давление, температура и время процесса, регулируются в соответствии с обрабатываемыми отходами. Это позволяет добиться оптимальной эффективности.

МИРОВЫЕ НОВОСТИ

Новый BPD 1000, самый крупный из имеющихся дистилляторов периодического действия, позволит пользователям значительно увеличить размер партии. Повышение эффективности положительно скажется на прибыльности.



BPD 100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИСТИЛЛЯТОРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

Модель:	BPD 100	BPD 2x100	BPD 200	BPD 2x200	BPD 1000
Производительность:	4 x 25 л/партию	2 x 4 x 25 л/партию	4 x 50 л/партию	2 x 4 x 50 л/партию	4x250 л/партию
Время переработки, полная партия:	10 – 24 ч	10 – 24 ч	12 - 32 ч	12 - 32 ч	18 – 72 ч
Электрическое подключение:	400 В, 50 Гц, 5-жильный кабель, макс. 35 кВт, 100 А	400 В, 50 Гц, 5-жильный кабель, макс. 50 кВт, 125 А	400 В, 50 Гц, 5-жильный кабель, макс. 40 кВт, 125 А	400 В, 50 Гц, 5-жильный кабель, макс. 75 кВт, 125 А	400 В, 50 Гц, 5-жильный кабель, макс. 40 кВт, 125 А
Сжатый воздух:	Макс. 250 м³/партию	Макс. 250 м³/партию	Макс. 300 м³/партию	Макс. 500 м³/партию	Макс. 300 м³/партию
Кислород:	10 – 15 м³/партию	15 – 20 м³/партию	12 – 15 м³/партию	20 – 30 м³/партию	60 – 75 м³/партию
Габариты:					
Длина:	3 000 мм	4 200 мм	3 800 мм	4 500 мм	3 800 мм
Ширина:	1 600 мм	2 500 мм	2 000 мм	3 000 мм	2 000 мм
Высота:	3 800 мм	3 800 мм	3 800 мм	3 800 мм	3 800 мм
Диапазон рабочих температур:	+10 C° – +35 C°	+10 C° – +35 C°	+10 C° – +35 C°	+10 C° – +35 C°	+10 C° – +35 C°
Содержание Hg после дистилляции:*	Макс. 0,1 мг/л	Макс. 0,1 мг/л	Макс. 0,1 мг/л	Макс. 0,1 мг/л	Макс. 0,1 мг/л

* Значения содержания Hg должны быть подтверждены с помощью процедуры выщелачивания в соответствии с SS-EN 12457-2.

ЗАКУПОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Покупка включает следующие компоненты:

- Купол
- Камера сгорания
- Конденсатор
- Вакуумная система
- Вытяжной вентилятор
- Охлаждающий вентилятор
- Угольные фильтры
- Система контроля
- Поворотная стойка крана и тельфер
- Блок охлаждения
- Бочки
- Модуль MRT Premium™ Connect

Опции:

- Блок ИБП
- Дополнительные бочки
- Трансформатор для альтернативного электрического подключения

Соответствие ЕЭС:

Оборудование изготовлено в соответствии с:

- Директива ЕЭС по машинному оборудованию (2006/42/EC)
- Директива ЕЭС по низковольтному оборудованию (2014/35/EC)
- Директива ЕЭС по электромагнитной совместимости, EMC (2014/30/EC)

MRT SYSTEM AB

Lumavagen, SE-371 47 Karlskrona, Sweden.
+46 455 30 28 70 | info@mrtssystem.com
www.mrtssystem.com

