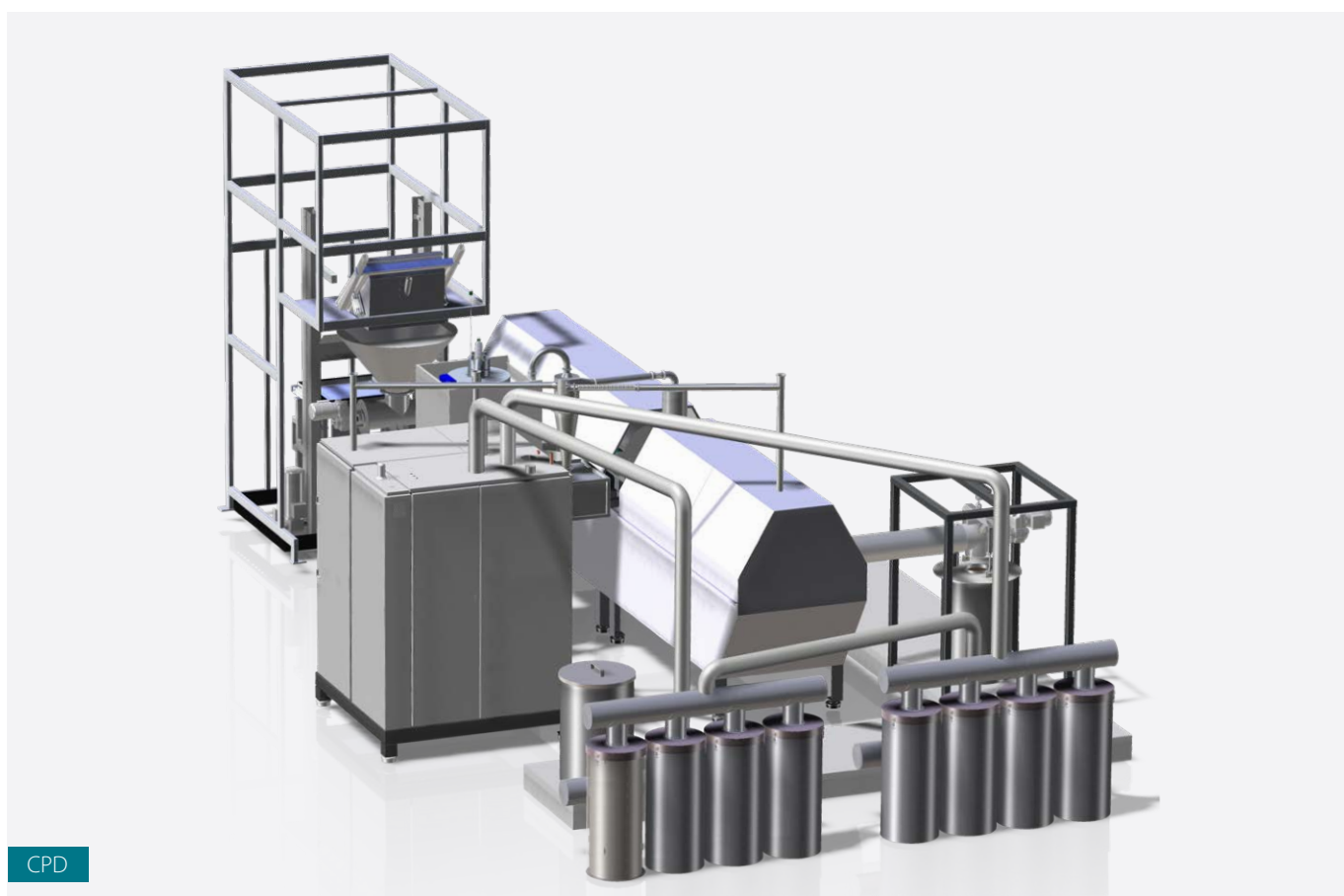


CPD – ДИСТИЛЛЯТОР НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

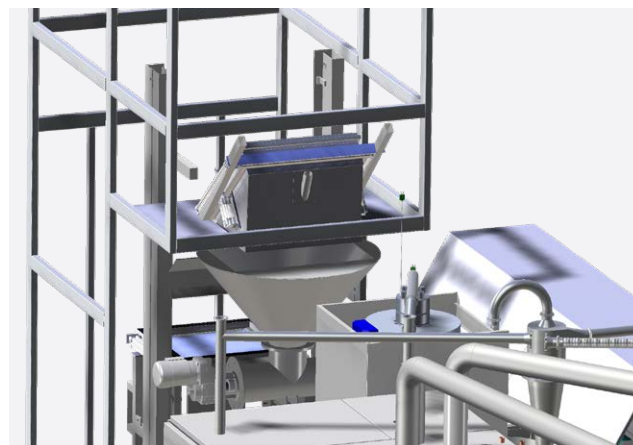
Безопасный процесс извлечения ртути в режиме 24/7



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дистиллятор непрерывного действия предназначен для обработки всех видов отходов, загрязненных ртутью. Этот процесс полностью автоматизирован, что делает его чрезвычайно безопасным за счет сведения к минимуму риска человеческой ошибки. Все основные функциональные параметры, такие как давление, температура и время переработки, регулируются в соответствии с обрабатываемыми отходами. Это позволяет добиться оптимальной эффективности.

CPD предназначен для работы в режиме 24/7 и особенно подходит для обработки больших объемов одного и того же материала.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИСТИЛЛЯТОРА НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ (CPD)

Производительность:	600-1500 кг/24 ч на входе	Диапазон рабочих температур:	+10 C° – +35 C°
Электрическое подключение:	400 В, 50 Гц, макс. 55 кВт	Выброс Hg в атмосферу:*	
Сжатый воздух:	Макс. 500 л/минуту	Внутри помещения:	Макс. 0,025 мг/м³
Кислород:	Ок. 1,5 м³/час	Выброс Hg в выпуск: **	
Габариты:		Выпуск:	Макс. 0,010 мг/м³
Длина:	11 000 мм	Выпускной поток:	Макс. 500 м³/ч
Ширина:	6 500 мм	Содержание Hg после дистилляции***	
Высота:	3 800 мм	Hg:	Макс. 0,1 мг/кг (US TCLP) Макс. 2 ppm (ICP)

* Помещение должно вентилироваться свежим воздухом. Не менее 3 воздухообменов/ч. Концентрация Hg в основном зависит от того, как обрабатываются отходы в помещении, и как проводятся работы по техническому обслуживанию оборудования. Сама установка CFL генерирует лишь незначительное количество концентрации ртути в помещении во время работы.

** Технологический воздух отводится через два последовательно соединенных угольных фильтра. Чтобы соответствовать критериям выпуска, важно регулярно проверять насыщение углеродом и заменять его при обнаружении повышенного уровня Hg.

*** Условия, при которых представленные выше значения Hg поддерживаются в пределах гарантированных максимальных значений, предполагают, что люминесцентные лампы сухие, до начала переработки хранились в сухом месте, и инструкции компании MRT в отношении работы установки соблюдаются.

ЗАКУПОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Покупка включает следующие компоненты:

Автоматическое поворотное устройство на 200 л (1 шт)
Адаптер для бочки дистиллятора на 30 л (1 шт)
Адаптер для бочки дистиллятора на 60 л (1 шт)
Питающий шнек (1 шт)
Питающий шнек с термокамерой (1 шт)
Питающий шнек с термокамерой (обогреваемый) (1 шт)
Выходной шнек (охлаждаемый) (1 шт)
Система автоматической разгрузки бочки (1 шт)
Камера сгорания (1 шт)
Конденсатор (1 шт)
Вентилятор (1 шт)
Угольные фильтры (3 шт)
Электрический шкаф (1 шт)
ПЛК (1 шт)
Блок охлаждения (1 шт)
Доступ к ПЛК через модуль компании MRT
Premium™ Connect (1 шт)

Опции:

Система промывки конденсатора
Дренажный насос конденсатора
Подача азота
Измененное расположение оборудования

Соответствие ЕЭС:

Оборудование изготовлено в соответствии с:
Директива ЕЭС по машинному оборудованию (2006/42/EC)
Директива ЕЭС по низковольтному оборудованию (2006/95/EC)
Директива ЕЭС по электромагнитной совместимости, EMC (2004/108/EC)

MRT SYSTEM AB

Lumavägen, SE-371 47 Karlskrona, Sweden.
+46 455 30 28 70 | info@mrtssystem.com
www.mrtssystem.com

