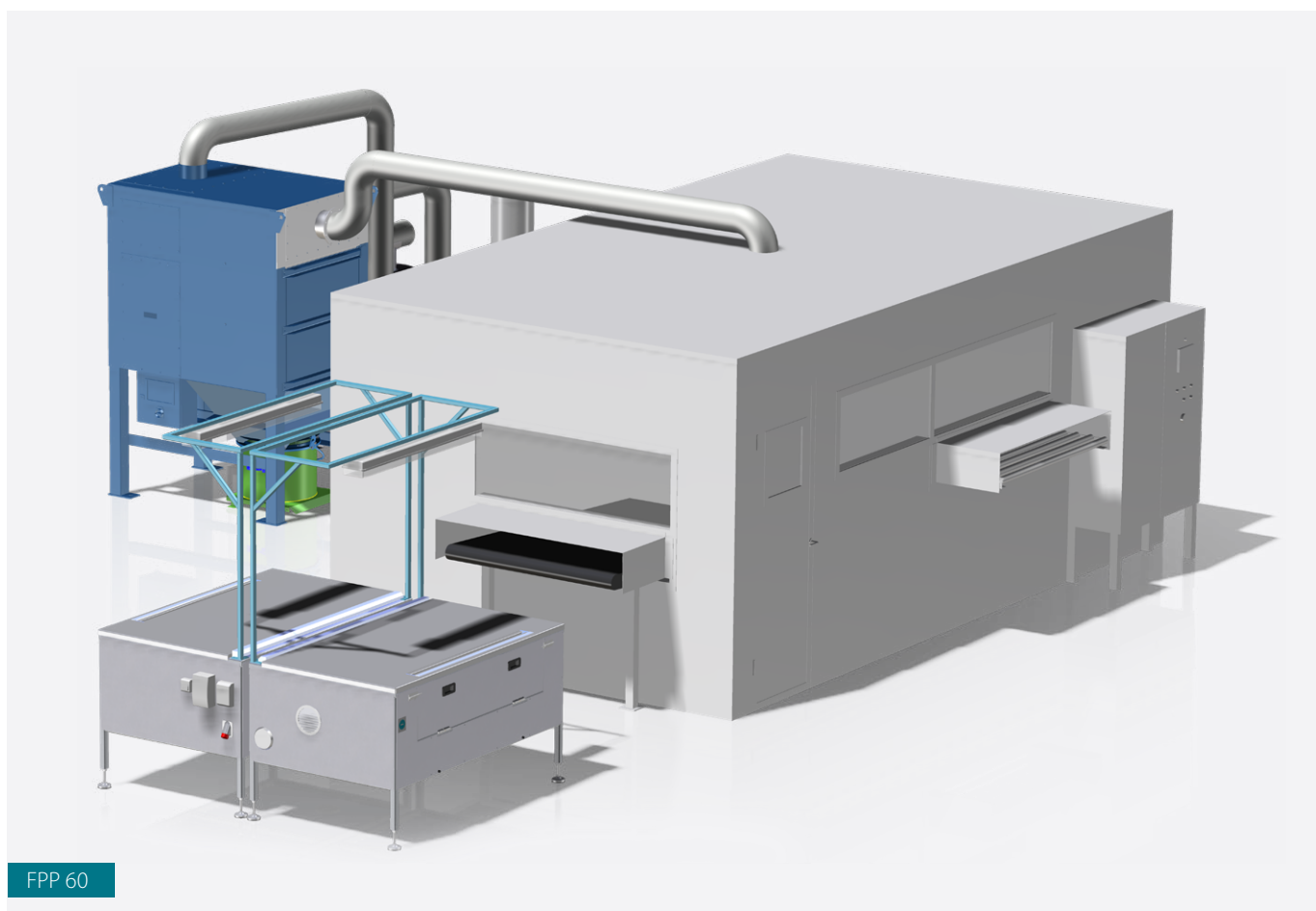




FPP 60 – УСТАНОВКА ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛОСКИХ ДИСПЛЕЕВ

Переработка с большей эффективностью и рентабельностью



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Установка для переработки плоских дисплеев – это универсальная машина для разборки большого количества ЖК-панелей. Установка позволяет безопасно разбирать люминесцентные лампы и разделять их на фракции. Подавать дисплеи в установку можно вручную или механически – конвейерными лентами. Резаки установки FPP автоматически делают 2 разреза по периметру дисплея, обеспечивая чистое и безопасное разделение. В установку можно подавать панели размером до 1600 мм x 1200 мм и весом до 60 кг.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛОСКИХ ДИСПЛЕЕВ (FPP 60)

Производительность:

Для панелей размером до 23": до 60 панелей/час
 Для панелей размером больше 23": до 30 – 60 панелей/час
 Перед переработкой необходимо снять подставки для панелей.
 Машина закрытая и вентилируемая.

Материал:

Электрическое подключение: 400 В, 50 Гц, макс. 20 кВт
 Давление питания: 6 бар

Габариты: (площадь основания, включая вентиляционную станцию)

Длина: 10 000 мм
 Ширина: 7 000 мм
 Высота: 3 000 мм

Диапазон рабочих температур:

..... +10 C° – +35 C°

Выход:

Плоские дисплеи с обрезанными рамками для безопасного и легкого удаления
 CCFL/ртутной подсветки.
 Пластик ПММА
 Другие типы пластика

Пленка

Электронные платы
 Люминесцентные лампы
 Металл (алюминий, железо)

Выброс ртути в атмосферу:

Рабочая зона: макс. 0,020 мг/м³
 Выпуск: макс. 0,020 мг/м³

Концентрация Hg в основном зависит от того, как обрабатываются отходы в помещении, и как проводятся работы по техническому обслуживанию оборудования. Сама установка генерирует лишь незначительное количество концентрации ртути в помещении во время работы.

Выпуск:

Выпускной поток: макс. 1000 м³/ч
 Вытяжной канал: Ø 160 мм

Технологический воздух отводится через последовательно соединенные угольные фильтры.

ЗАКУПОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Покупка включает следующие компоненты:

Установка для переработки плоских дисплеев (1 шт), включая систему автоматического центрирования, Система автоматического определения размера
 Входные и выходные отсеки, подготовленные для установки конвейерных лент и пневматической системы
 Система управления (1 шт) с удобным сенсорным экраном диагональю 13"
 Система вентиляции (1 шт), включая вентилятор, пылевой фильтр, угольный фильтр и воздуховоды.
 Кабина (1 шт) со следующими характеристиками: Звукоизоляция, кнопка аварийной остановки и подсветка.
 Пульт дистанционного управления установкой (1 шт)
 Сменные отрезные диски (2 шт)
 Конвейер (1 шт) с роликами
 Конвейерная лента (1 шт)
 Модуль MRT Premium™ Connect

Опции:

Столы для ручной разборки.

Соответствие ЕЭС:

Оборудование изготовлено в соответствии с:
 Директива ЕЭС по машинному оборудованию (2006/42/EC)
 Директива ЕЭС по низковольтному оборудованию (2014/35/EC)
 Директива ЕЭС по электромагнитной совместимости, EMC (2014/30/EC)

MRT SYSTEM AB

Lumavägen, SE-371 47 Karlskrona, Sweden.
 +46 455 30 28 70 | info@mrtssystem.com
 www.mrtssystem.com

