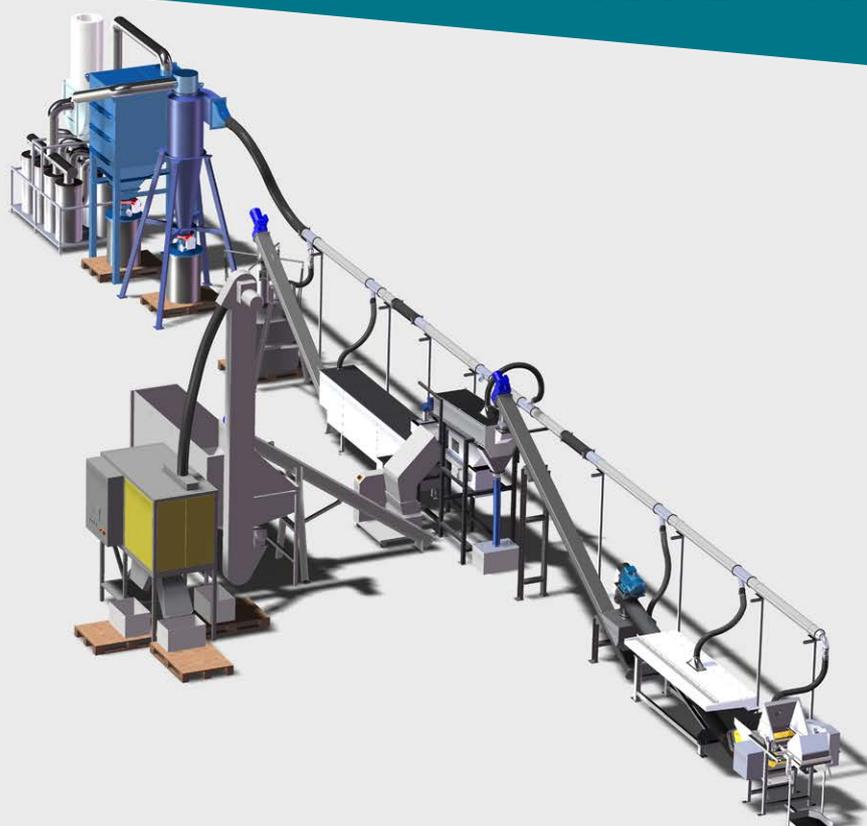




LP HVF – УСТАНОВКА ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ЛАМП

Более чистые фракции и успешный бизнес

МИРОВЫЕ НОВОСТИ!



LP HVF 200



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Основное внимание компании MRT уделяется предотвращению попадания ртути в окружающую среду при переработке изделий и веществ, содержащих ртуть. Новое поколение лампоперерабатывающих установок, предлагаемых компанией MRT, позволяет создать еще большую ценность за счет более качественных и пригодных для вторичной переработки фракций с сохранением высочайшего уровня безопасности. В установках новой серии LP HVF фракции, состоящие из цоколя и концевых заглушек, дополнительно обрабатываются и очищаются для сортировки ценного материала. В качестве дополнительного бонуса можно адаптировать установку для переработки светодиодных ламп.



HVF – ВЫСОКОЦЕННЫЕ ФРАКЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ LP HVF

Модель:	LP HVF 200	LP HVF 400	LP HVF 600
Производительность:*	200 кг/ч на входе	400 кг/ч на входе	600 кг/ч на входе
Электрическое подключение:	400 В, 50 Гц (60 Гц по заявке) Макс. 35 кВт	400 В, 50 Гц (60 Гц по заявке) Макс. 35 кВт	400 В, 50 Гц (60 Гц по заявке) Макс. 45 кВт
Сжатый воздух:	700 л/мин	700 л/мин	900 л/мин
Габариты:			
Длина:	26 000 мм	30 000 мм	25 000 мм
Ширина:	7 500 мм	8 000 мм	11 000 мм
Высота:	5 200 мм	5 200 мм	5200 мм
Диапазон рабочих температур:	+10 °С – +35 °С	+10 °С – +35 °С	+10 °С – +35 °С
Выброс ртути в атмосферу:**			
Рабочая зона:	Макс. 0,020 мг/м ³	Макс. 0,020 мг/м ³	Макс. 0,020 мг/м ³
Выпуск:	Макс. 0,020 мг/м ³	Макс. 0,020 мг/м ³	Макс. 0,020 мг/м ³
Выпуск:***			
Выпускной поток:	Макс. 2000 м ³ /ч	Макс. 2000 м ³ /ч	Макс. 2000 м ³ /ч
Вытяжной канал:	Ø 200 мм	Ø 200 мм	Ø 200 мм
Остаточное содержание			
Стеклояная фракция****	Макс. 0,1 мг/л (фильтрат)	Макс. 0,1 мг/л (фильтрат)	Макс. 0,1 мг/л (фильтрат)
Выход, все модели:	Стекло, металл, пластик и флуоресцентный порошок		

* Обрабатываемый материал должен быть сухим, легко загружаться шнеком, без грязи и без какой-либо упаковки. В таком виде и в состоянии, как определено целями использования оборудования. Информацию об ограничениях, положениях об охране здоровья и безопасности и защите окружающей среды см. в руководстве по эксплуатации.

** Помещение должно вентилироваться свежим воздухом не менее 3 воздухообменов/час. Концентрация Hg в основном зависит от того, как обрабатываются отходы в помещении, и как проводятся работы по техническому обслуживанию оборудования. Сама установка генерирует лишь незначительное количество концентрации ртути в помещении во время работы.

*** Технологический воздух отводится через последовательно соединенные угольные фильтры.

**** Значения содержания Hg должны быть подтверждены с помощью процедуры выщелачивания в соответствии с SS-EN12457-2. Условия, при которых представленные выше значения Hg поддерживаются в пределах гарантированных максимальных значений, предполагают, что люминесцентные лампы сухие, до начала переработки хранились в сухом месте, и инструкции компании MRT в отношении работы установки соблюдаются.

ЗАКУПОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Покупка включает следующие компоненты:

Поворотное устройство (CFL) для передвижных контейнеров на 140 л
Горизонтальный стол подачи для ламп до 2400 мм
Дробильный шнек
Вибрационный питатель
Сито
Шреддер для цоколей и концевых заглушек
Шнековый транспортер
Бункер
Электростатический сепаратор
Шнековый транспортер
Тумблер
Вентилятор
Угольные фильтры
Фильтр твердых частиц (картридж)
Циклон для порошка
Модуль MRT Premium™ Connect

Опции:

Двухбарабанное сито
Сбор порошка в полиэтиленовые пакеты
Сбор порошка в бочку дистиллятора 30 л
Механизированная подача ламп до 2400 мм
Альтернативное электрическое подключение

Соответствие ЕЭС:

Оборудование изготовлено в соответствии с:
Директива ЕЭС по машинному оборудованию (2006/42/ЕС)
Директива ЕЭС по низковольтному оборудованию (2014/35/ЕС)
Директива ЕЭС по электромагнитной совместимости, EMC (2014/30/ЕС)

MRT System AB

Lumavagen, SE-371 47 Karlskrona, Sweden.
+46 455 30 28 70 | info@mrtssystem.com
www.mrtssystem.com

