

BPD – DISTILLATEUR DE TRAITEMENT PAR LOTS

Technologie de récupération du
mercure entièrement automatique et sûre



BPD 1000

INTRODUCTION GÉNÉRALE

Les distillateurs par lots sont conçus pour traiter toutes sortes de déchets de lampes, appareils électriques, piles bouton au mercure, thermomètres, en plus de déchets lourds contaminés au mercure avec une teneur plus élevée en substances organiques telles que les piles au mercure-zinc, les amalgames dentaires, les déchets médicaux, les boues et déchets de l'industrie militaire et chimique.

Le processus est entièrement automatique, ce qui le rend extrêmement sûr et supprime le risque d'erreur humaine. Tous les paramètres fonctionnels essentiels tels que la pression, la température et la durée du processus sont ajustés pour se conformer aux déchets traités. Cela permet une efficacité optimale.

PREMIÈRE MONDIALE

Le nouveau BPD 1000, le plus grand distillateur par lots disponible, permettra aux utilisateurs d'augmenter considérablement la taille des lots. L'augmentation du rendement aura un effet positif sur la rentabilité.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES DISTILLATEURS DE TRAITEMENT PAR LOTS

Modèle :	BPD 100	BPD 2x100	BPD 200	BPD 2x200	BPD 1000
Capacité :	4 x 25 l/lot	2 x 4 x 25 l/lot	4 x 50 l/lot	2 x 4 x 50 l/lot	4x250 l/lot
Temps de traitement, lot complet :	10 - 24 h	10 - 24 h	12 - 32 h	12 - 32 h	18 - 72 h
Connexion électrique :	400V, 50Hz, câble 5 fils, 35 kW maxi, 100 A	400V, 50Hz, câble 5 fils, 50 kW maxi, 125 A	400V, 50Hz, câble 5 fils, 40 kW maxi, 125 A	400V, 50Hz, câble 5 fils, 75 kW maxi, 125 A	400V, 50Hz, câble 5 fils, 40 kW maxi, 125 A
Air comprimé :	250 m ³ /lot maxi	250 m ³ /lot maxi	300 m ³ /lot maxi	500 m ³ /lot maxi	300 m ³ /lot maxi
Oxygène :	10 - 15 m ³ /lot	15 - 20 m ³ /lot	12 - 15 m ³ /lot	20 - 30 m ³ /lot	60 - 75 m ³ /lot
Dimensions :					
Longueur :	3 000 mm	4 200 mm	3 800 mm	4 500 mm	3 800 mm
Largeur :	1 600 mm	2 500 mm	2 000 mm	3 000 mm	2 000 mm
Hauteur :	3 800 mm	3 800 mm	3 800 mm	3 800 mm	3 800 mm
Plage de température opérationnelle :	+10 C° - +35 C°	+10 C° - +35 C°	+10 C° - +35 C°	+10 C° - +35 C°	+10 C° - +35 C°
Teneur en Hg après distillation :*	0,1 mg/l maxi	0,1 mg/l maxi	0,1 mg/l maxi	0,1 mg/l maxi	0,1 mg/l maxi

*Les valeurs de teneur en Hg doivent être confirmées en utilisant la procédure de lessivage conformément à la norme SS-EN 12457-2.

CARACTÉRISTIQUES D'ACHAT ET OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES

L'achat comprend les composants suivants :

- Dôme
- Chambre de combustion
- Condenseur
- Système de vide
- Ventilateur d'extraction
- Ventilateur de refroidissement
- Filtres à charbon
- Système de contrôle
- Piliers de grue et télécabines
- Unité de refroidissement
- Fûts de distillateur
- MRT Premium™ Connect

Options :

- Unité UPS
- Fûts de distillation supplémentaires
- Transformateur pour connexion électrique alternative

Conformité CEE :

L'équipement est fabriqué conformément à :

- La directive CEE sur les machines (2006/42/CE)
- La directive CEE sur la basse tension (2014/35/EG)
- La directive CEE sur la compatibilité électromagnétique, CEM (2014/30/EG)

MRT SYSTEM AB

Lumavägen, SE-371 47 Karlskrona, Suède.
+46 455 30 28 70 | info@mrtsystem.com
www.mrtsystem.com

